



KEES, INC.

400 S. INDUSTRIAL DRIVE - P.O. BOX 327 - ELKHART LAKE, WISCONSIN 53020 - (920) 876-3391

INSTRUCTIONS D'INSTALLATION DU COLLIER DE LA HOTTE

Suivez ces instructions lorsque les colliers de hotte de cuisinière ne sont pas installés en usine.

NFPA INSTALLATION

L'installation des colliers de hotte doit être conforme à la norme NFPA 96, Standard for Ventilation Control and Fire Protection in Commercial Kitchen Operations. NFPA 96 a plusieurs exigences pour la construction et l'installation de conduits et de colliers de hotte. Consultez la norme NFPA 96 et tous les codes locaux applicables avant d'installer des colliers sur la hotte.

COLLIER D'ÉCHAPPEMENT

Si l'ouverture du collier d'échappement est coupée sur place, respectez les limites autorisées indiquées sur la hotte. La taille du conduit d'évacuation et du collier doit être conforme à la norme NFPA 96. Leur dimensionnement pour une vitesse de conduit entre 1500 et 1750 FPM fournit généralement un bon équilibre. Une vitesse inférieure se traduirait par un conduit plus grand. Une vitesse plus élevée entraînerait une chute de pression plus élevée.

Les colliers doivent être situés aussi près que possible du centre de la longueur de la capuche. Sur les sections de hotte de cuisine dépassant dix pieds de longueur, plusieurs colliers sont recommandés. Les codes locaux doivent également être consultés pour connaître les exigences en matière de quantité et d'espacement des colliers.

Si les colliers sont fabriqués sur place, une cornière en acier inoxydable de 1"x1" ou plus doit être utilisée avec une épaisseur d'au moins 16-jauges. Les pièces ne doivent pas se chevaucher. Cela permettra au col de rester bien en place sur le haut de la capuche. Souder en continu le collier autour de l'ouverture.

COLLIER D'ALIMENTATION POUR HOTTES AVEC PLÉNUMS D'ALIMENTATION

Si l'ouverture du collier d'alimentation est coupée sur place, respectez les limites autorisées indiquées sur la hotte. La taille du conduit d'alimentation et du collier doit être dimensionnée pour une vitesse de conduit entre 1000 et 1500 FPM.

Les colliers doivent être situés aussi près que possible du centre de la longueur de la capuche. Sur les sections de hotte de cuisine dépassant dix pieds de longueur, plusieurs pinces sont recommandées. Les codes locaux doivent également être consultés pour connaître les exigences en matière de quantité et d'espacement des colliers. Les bords de l'isolant coupé doivent être recouverts ou scellés, selon le cas.

Consultez la norme NFPA 96 et les codes locaux pour connaître les exigences relatives aux clapets coupe-feu d'air soufflé et fournissez-les au besoin.

Si les colliers sont fabriqués sur place, une cornière en acier inoxydable de 1"x1" ou plus doit être utilisée avec une épaisseur d'au moins 16-jauges. Les pièces ne doivent pas se chevaucher. Cela permettra au col de rester bien en place sur le haut de la capuche. Souder en continu ou souder par points le collier autour de l'ouverture.

Après avoir installé les colliers requis, terminez l'installation de la hotte en suivant le formulaire #UL-HI : MANUEL D'INSTALLATION ET D'ENTRETIEN DE LA HOTTE DE CUISINE.